



Company Profile

会社案内

ISO9001 : 2015 認証取得



<http://m1-seiko.co.jp>

有限会社 エムワン精工

〒144-0056 東京都大田区西六郷 3-6-6

TEL : 03-3733-1690

FAX : 03-3733-6410

Eメール : webmaster@m1-seiko.co.jp



■社長の挨拶■

エムワン精工は、精密部品製造の集積地として全国に知れ渡る蒲田で高精度部品に特化したものづくりに取り組み続け、お客様からご愛顧頂き存続しております。

弊社の職人達は無茶ともいえる精度の部品製作をお客様から依頼された後、社内で打合わせを重ね、どこが重要か？何が妥協できないか？をコストを考慮しつつお客様と煮詰め、相互の信頼関係を深めながら、充実した製品へと進化させることを心掛けております。おかげさまで長年のお付き合いさせていただいているお客様が多く、エムワン精工の成長につながっていると感謝しております。

難加工の依頼や組立製品、設計開発等、蒲田地区に多数いる名人との歴史あるネットワークによってお客様のご要望に応じております。適材適所の言葉通り、ただの仲間受けとは違う職人オールスターチームを注文の度に編成し作り込んでいきます。弊社からの外注依頼先へは守秘義務契約を書面で結び、さらに、「もしも」の際の保証としてお客様から加工依頼先までの全範囲をカバーするインフラントローター保険を契約し、万全の信頼をいただけるように配慮しております。

精密部品製造の頂点を目指し、お客様の無理難題をエネルギーにし、頑張って職人の育成と技術の発展に励みますので、ご指導ご鞭撻のほどよろしくお願い申し上げます。

2015年07月

有限会社エムワン精工 代表取締役社長 佐藤 一司

■会社概要■ 2020年08月現在

社名	有限会社 エムワン精工
本社所在地	〒144-0056 東京都大田区西六郷3-6-6 TEL：03-3733-1690 FAX：03-3733-6410
設立	平成5年12月
代表者	代表取締役社長 佐藤 一司
決算期	9月30日
資本金	3,000,000円
顧問 (敬称略/順不同)	顧問税理士：吉田 大 顧問労務士：加藤 正利

■事業概要■

エムワン精工は、全国でも有数の腕利き職人がしのぎを削る「大田区（蒲田地区）」にあって、特にミクロン～サブミクロン単位の高精度品を得意とする精密部品メーカーです。加工分野は、研磨、旋盤、フライス、治具研磨、歯研、成形研磨、センタレス（デッドツール）、NC旋盤、マシニング、ワイヤカット、放電加工など幅広く、部品から装置、金属から樹脂、小物から中物、単品（カスタムメイド）から量産まで対応します。加工分野の中でも主軸のいくつかの製品は、目の肥えたお客様が長年にわたって「代替の業者が見つからない」とおっしゃるほどの高い評価をいただいています。

■ISO9001 認証取得■

エムワン精工はISO9001の認証を取得し、製品や運営体制全般の品質を定期的に監査/改善しています。また当社の測定機器は国家/国際計量標準にトレーサブルな計量標準で校正しており、匠の腕がものを言う業界にあって、社外からも客観的に評価できる基準で品質を管理しています。

品質方針

人に優しく 仕事に厳しく

たゆまぬ技術と品質の向上を信条とし、利益と信頼を獲得する。

2021年04月1日

代表取締役社長 佐藤 一司



平成 5 年（1993 年）9 月 1 日	現社長の佐藤一司が横浜の自宅で個人商店として創業。
同年 12 月 13 日	大森法務局にて大田区西六郷二丁目 9 番 6 号を所在地として法人登記を完了。有限会社エムワン精工として営業開始。商号の「エムワン」には 1 ミクロン単位の精度にこだわる、という思いが込められている。
平成 7 年（1995 年）4 月 8 日	現住所の大田区西六郷三丁目 6 番 6 号に移転。技研（株）CHG-600P センター孔研磨機、トヨタ工機 G 3 2 円筒研削盤を購入し、工場としての製造を開始。以降、最新の真円度測定器をはじめとする高精度測定装置を導入するなど、年ごとに設備を増強。
平成 21 年（2009 年）8 月 27 日	ISO9001:2008 品質マネジメントシステムの認証取得。国際的な評価基準および計量標準にのっとった品質管理を導入。
平成 23 年 6 月	第三工場が稼働。
平成 26 年 4 月	第四工場が稼働。
平成 29 年 9 月	ISO9001:2015 認証へ移行



エムワン精工へのアクセス



■JR「蒲田駅」から東急バスで（所要時間約 25 分）■

1. JR「蒲田駅」西口より、東急バス「蒲 01」（六郷土手行き）に乗車。（運賃 210 円：乗車時間約 20 分）
2. 「西六郷三丁目」で下車。
3. 進行方向で最初の交差点「高畑児童館」を右折。（右手前角に「八代歯科」）
4. 左奥角に公園がある交差点を右折。
5. 約 30m ほど直進すると、左手にエムワン精工がごございます。（バス停から徒歩約 3 分）

■京浜急行「六郷土手駅」から徒歩で（所要時間約 10 分）■

1. 京浜急行「六郷土手駅」の改札を出て、正面の道路を左へ。（直後にセブンイレブンが左手にある）
2. JR 東海道線の高架下を通過して最初の信号を右折。（右奥角にマックスバリュ）
3. 高畑小学校を通過し、交差点「高畑児童館」を左折。（左奥角に八代歯科）
4. 左奥角に公園がある交差点を右折。
5. 約 30m ほど直進すると、左手にエムワン精工がごございます。（六郷土手駅から徒歩約 10 分）

製品案内



■ 営業分野 ■

研磨/研削/切削加工全般（内径/外径/丸もの）：

円筒研削（円筒研磨）

平面研削（平面研磨）

内面研削（内径研磨）

プロファイル研削

治具研削

成形研削

歯車研削（歯研）

工具研削

ネジ研削/研磨（雌ネジ合わせ/ラッピング）

テーパ合わせ加工

特殊治具製作

旋盤加工

ゲージ/測定治具

NC旋盤

マシニング

ワイヤカット

放電加工

他

■ 営業品目 ■

精密部品加工（金属/樹脂）

高精度測定治具/ゲージ製作

特殊産業装置製作 各種設計・開発他



KMN - カマタ・マイスターズ・ネットワーク



■カマタ・マイスターズ・ネットワーク（登録商標）■

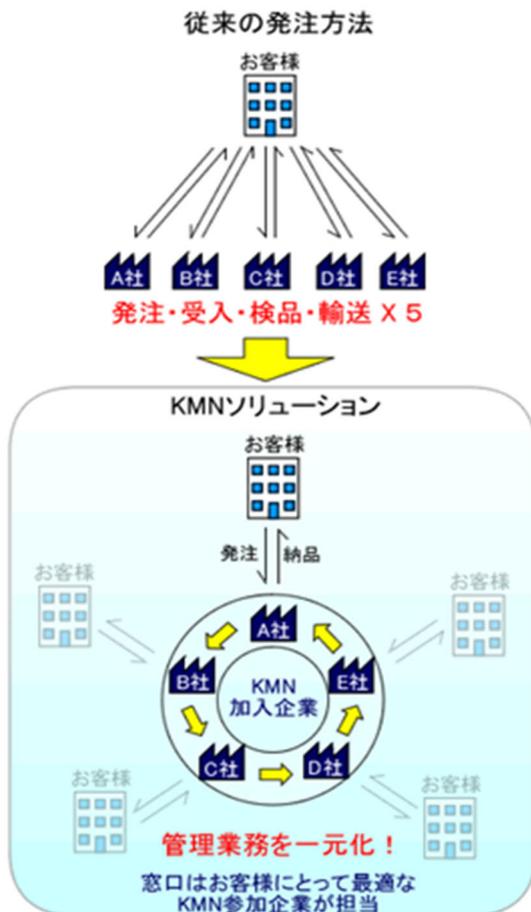
カマタ・マイスターズ・ネットワーク（KMN）とは、全国に名だたる蒲田（大田区）の町工場が連携して複数の精密部品加工を単一の窓口で引き受けることで、発注・受入・検品・輸送といった管理業務を一元化し、これによってお客様の業務効率を向上させ、コストとリスクを低減する画期的なシステムです。

■KMNのメリット■

1. 工程管理コストの低減
工程ごとに発生する発注、検品、伝票処理等の窓口/管理業務を一元化。
2. 発注のスピード化
必要な品質や精度について説明をする手間が一度で済み、業務効率が向上。
3. 加工間の流通コストの削減
工程ごとに発生する出荷/入荷の作業を集約。運送コストを削減。
4. 品質の安定
工程間移動の際に発生し得る事故リスクの低減、工程間不良の低減、加工品質の向上。

■KMNのネットワーク■

KMNには切削、研削、放電加工（ワイヤーカット）、歯車、熱処理、表面処理等の他、多種多様な加工業者が在籍し、精密機械加工の技術相談、試作から量産までのコンサルティング及び組立て加工まで、生産工程も含めたソリューションを提案します。



窓口業務は業種/コスト/効率の観点から最適な KMN 参加企業が担当します。お客様と KMN 参加企業の双方にとってムダのないマッチングが可能です。

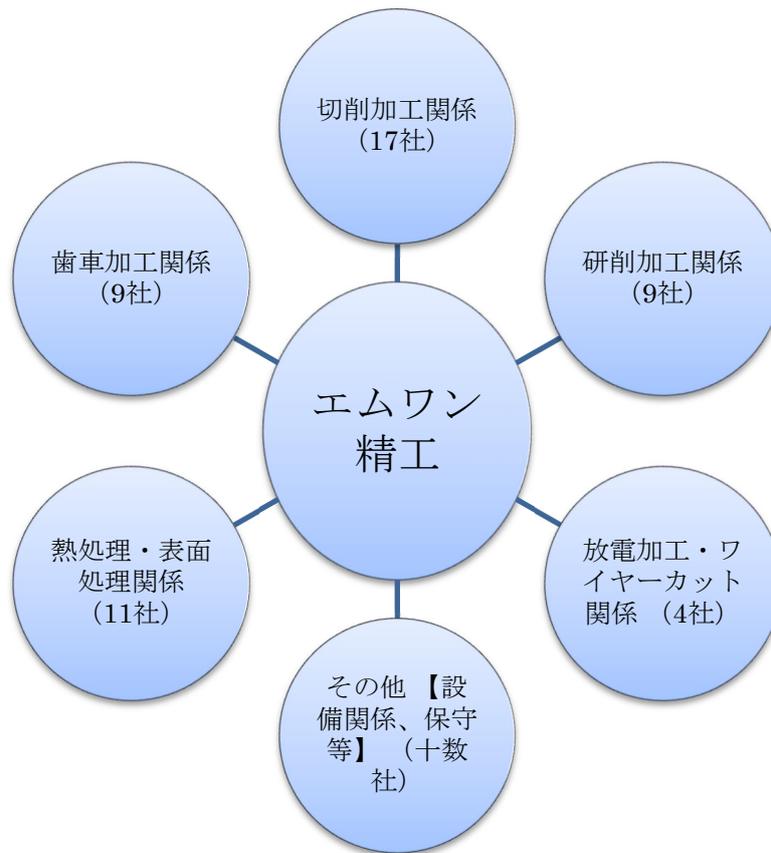
■ 守秘義務の徹底 ■

KMN では、お客様の大切な技術や業務に関する秘密を守るために、参加する全事業者に対して秘密保持に関する覚書を徹底しています。

■ 事故/破損のリスクを低減 ■

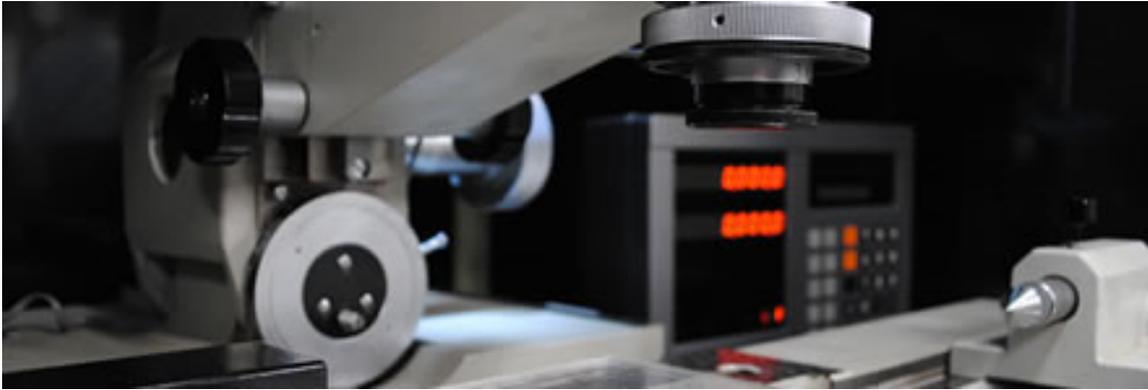
さらに、エムワン精工を窓口として発注いただける場合は、当社が加入するA I Uのインランドフローター保険が適用となり、段階や範囲を問わず、ネットワーク内の運送において生じた事故や破損の全額を保障いたします。万が一のときのリスク対策も万全です。

■ KMN 参加企業 ■

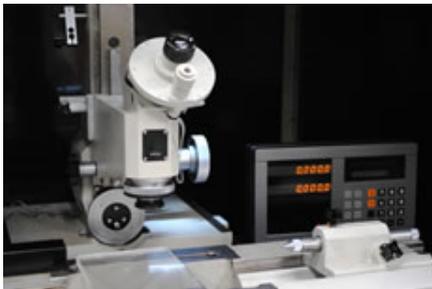




各種高精度測定装置



■ 1/1,000 の精度を提供するための各種精密測定器 ■



エムワン精工では、 $1\mu\text{m}$ の仕事を確実に提供するために、万能工具顕微鏡をはじめ、各種高精度測定装置を使用しています。



また、東京精密社製の最新の真円度測定機を導入し、高いレベルの品質/精度の確認を行っています。



当社所有の表面粗さ試験器。



エムワン精工へのお問い合わせ

はじめてのお客様は、正しく対応させていただく都合上、お手数ですが[当社ホームページ上の「問い合わせ」ページ](#)にあります[フォームメール](#)をご利用ください。

有限会社エムワン精工

所在地：〒144-0056 東京都大田区西六郷 3-6-6

電話番号：03-3733-1690

FAX 番号：03-3733-6410

ホームページ：<http://www.ml-seiko.co.jp>

Eメール：webmaster@ml-seiko.co.jp

どうぞお気軽にご相談ください。